

Bei der Erstellung eines vorläufigen Datenblatts liegen noch nicht genügend Messwerte und/oder Produktionsläufe vor, um statistisch abgesicherte Mittel-/Grenzwerte festzulegen. Im Einzelfall ist die produktionstechnische Wiederholbarkeit noch nicht sichergestellt.

DuploCOLL® 26150 OC

Hochtransparentes doppelseitiges trägerloses Haftklebeband

Produktaufbau			
	Bezeichnung	Farbe	Dicke [mm]
1. Abdeckung (außen)	Polyesterfolie	transparent	ca. 0,05
Klebstoff	Reinacrylat	hochtransparent	ca. 0,15
2. Abdeckung (innen)	Polyesterfolie	transparent	ca. 0,07
Gesamtdicke:			ca. 0,27

Produktvorteile

- Hochtransparent
- Niedriger Haze-Wert und Yellowness-Index
- Sehr gute Beständigkeit gegen Kunststoffe mit hohem Feuchtigkeitsgehalt (Polycarbonat/Polymethylmethacrylat)
- Keine Blasenbildung auf Kunststoffen bei einer Temperaturexposition bis zu 105 °C möglich.
- Säurefrei
- Gutes Adaptionsverhalten an Siebdruckkanten

Hauptanwendungen

- Unsichtbare Verklebung von transparenten Kunststoffen und Glas
- Montage von Frontfolien auf Touch-Folientastaturen
- Laminieren und Anbinden von gedruckter Elektronik

Spezifische technische Daten*

Temperaturbeständigkeit	-40 °C to + 105 °C**
UV Beständigkeit	0,35 W/m, 340 nm, 63 °C
Optische Eigenschaften:	
Licht Transmission in Anlehnung an ASTM D 1003 (350 – 1000 nm)	98 %
Haze in Anlehnung an ASTM D 1003	< 1,0 %
Farbe:	
Yellowness Index in Anlehnung an ASTM E313	< 0,2
Farbraum L* in Anlehnung an ASTM E308, D65/10°	100
Farbraum a* in Anlehnung an ASTM E308, D65/10°	0,0
Farbraum b* in Anlehnung an ASTM E308, D65/10°	0,1
Säurezahl	< 1,0 mg/gKOH

* Spezifische Prüfergebnisse, statistisch nicht gesichert.

** Keine visuellen Defekte nach 24-stündiger Temperaturexposition bei Montage zwischen Polycarbonat und PET

DuploCOLL® 26150 OC

Hochtransparentes doppelseitiges trägerloses Haftklebeband

Technical Data

Peel strength 180°	bei +23 °C +/- 2°C		
	auf Glas	25 N/25 mm	
	auf PMMA	19 N/25 mm	
auf Polycarbonat	19 N/25 mm		
T-Peel	In Anlehnung an DIN EN ISO 11339 at +23 °C +/- 2°C		
	auf PET	23 N/25 mm	

Verarbeitung

Empfohlene Verarbeitungstemperatur 18 °C bis 35 °C

Verarbeitungshinweise www.lohmann-tapes.com

Lagerfähigkeit

Die Lagerung der Haftklebebänder hat bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit (50-70 %) zu erfolgen. Die Lagerfähigkeit beträgt 2 Jahre nach Auslieferung.

Lieferformen

Konfektionierung	Rollen				
Breite [mm]	max. 1200				
Länge [m]	max. 200				
Andere Abmessungen und Stanzteile auf Anfrage					

Für die maschinelle Applikation dieses Klebebandes bieten wir je nach Anwendung entsprechende Verarbeitungsgeräte an.

WICHTIGER HINWEIS

Die in diesem Datenblatt beschriebenen physikalischen Eigenschaften sind typische Messwerte oder Durchschnittswerte. Alle anwendungsbezogenen Beurteilungen, Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserem besten Wissen und praktischen Erfahrungen. Viele Einflussfaktoren liegen außerhalb unserer Kontrolle allein im Bereich des Käufers und können den Gebrauch und die Wirkungen unserer Bänder in der konkreten Anwendung beeinflussen. Sofern nicht ausdrücklich schriftlich vereinbart, übernehmen wir keine Haftung für die Geeignetheit oder Gebrauchsfähigkeit unserer Bänder für bestimmte Einsatzzwecke und Anwendungen, die in der speziellen Verwendung der Bänder durch den Käufer liegen. Soweit gesetzliche Regelungen nicht entgegenstehen, ist unsere Haftung für unmittelbare oder mittelbare, materielle oder immaterielle Schäden des Käufers, die durch die Verwendung unserer Bänder entstehen, ausgeschlossen. Die Verantwortung für die Geeignetheit für den vom Käufer beabsichtigten Einsatzzweck liegt allein in dessen Verantwortungsbereich. Bei speziellen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

Stand: 11/22

Lohmann GmbH & Co. KG
 Irlicher Strasse 55
 56567 Neuwied
 Germany
 Phone: + 49 (0) 26 31 34 - 0
 Fax: + 49 (0) 26 31 34 - 6661
 E-mail: info@lohmann-tapes.com

Für weitere Informationen
www.lohmann-tapes.com

 **Lohmann**
 The Bonding Engineers