

Kleben auf lackiertem Holz

Erweiterung der ift-Richtlinie mit VE-08/4.

RC 2 „Widerstandsklasse“

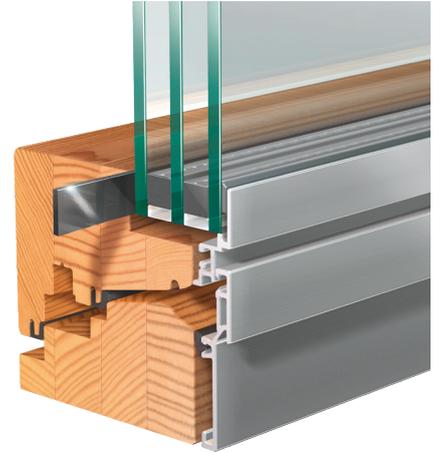
Einbruchhemmung für den normalen Privatbedarf –
mit Klebeband im Glasanschlag.

Was bringt das Kleben?

- Gleichmäßige Lastabtragung innerhalb der Rahmenkonstruktion
- Erhöhte Formstabilität bei großen Formaten sowie bei schmalen und hohen Elementen
- Entlastung der Rahmenecken, der Beschlagkomponenten sowie der Isolierglasscheiben

Welche Prüfmöglichkeiten an Fensterelementen gibt es?

- Durch Auswertung der über 6.000 Prüfkörper konnte die RL VE08/4 mit dem Teil 5 „Ergänzung zu Teil 1 – Klebung auf beschichtetem Holz“ ergänzt werden
- Nun ist nach ca. 2 Jahren Entwicklungsarbeit eine Prüfung nach der ift RL VE08/4 auch für lackierte Flügelrahmen möglich
- Für die Grundlagenbestimmung wurden 15 Beschichtungssysteme mit jeweils zwei Klebesystemen pro Hersteller auf fünf Holzarten unter Berücksichtigung der forcierten und normalen Lacktrocknung untersucht
- Die Überprüfung erfolgte nach der Methode des Rollenschälversuchs als 4-fach Bestimmung



Fensterverklebung mit System



Fenstersysteme
/ Werkzeuge

Gutmann
Leitz

Klebebänder



Lack-
Lasursysteme
Remmers

Beschläge

GU
Roto

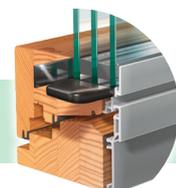
Zertifizierung

ift / HFA / PfB

Flüssigsysteme

Sika
Otto Chemie

RC 3 „resistance class“ Einbruchhemmung für den gehobenen Privatbedarf
Mit Falzgrundverklebung und Klebeband im Glasanschlag



Smarter Einsatz von Klebebändern

Was sind die Vorteile bei Klebung auf Holzbeschichtungen?

- Kleben und Dichten mit nur einem Band (z. B. kann bei Holz-Alu-Elementen auf die innere Nassversiegelung verzichtet werden)
- Hohe Anfangshaftung
- Beständig gegen Temperatur, UV-Strahlung, Alterung, Witterungseinflüsse, Weichmacher und Lösemittel
- DuploTEC® Cleaner zur Vorbehandlung der zu verklebenden Flächen (1l Gebinde)
- Hand-Applikator zum perfekten und einfachen Applizieren des Klebebandes

Was ist zu beachten bei Klebungen auf Holzbeschichtungen?

- Verschmutzungen vom Randbereich der Scheibe entfernen, z.B. mit einem Glasschaber
- Reinigen der Glasoberfläche mit Reiniger
- Reinigen der zu beklebenden lackierten Holzoberfläche mit unserem DuploTEC® Cleaner U
- Einfaches Aufbringen des Klebebandes mit unserem Lohmann Hand-Applikator

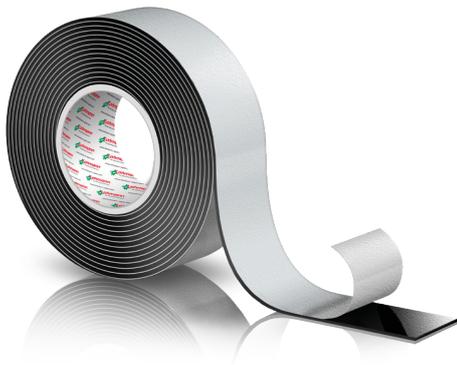
Version 1

- Entfernen der Trennfolie kurz vor der Verklebung mit der Isolierglasscheibe
- Kunststoffklötze quer einbringen
- Scheibe einsetzen
- Verglasungsklötze korrekt positionieren
- Glasleisten anbringen

Version 2

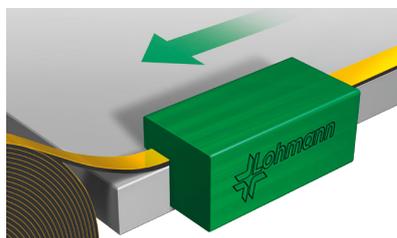
- Liner in den Ecken lösen und umlegen
- Scheibe einsetzen
- Scheibe positionieren und verklotzen
- Liner von der Gegenseite entfernen (herausziehen)
- Glasleisten anbringen

Das Klebeband



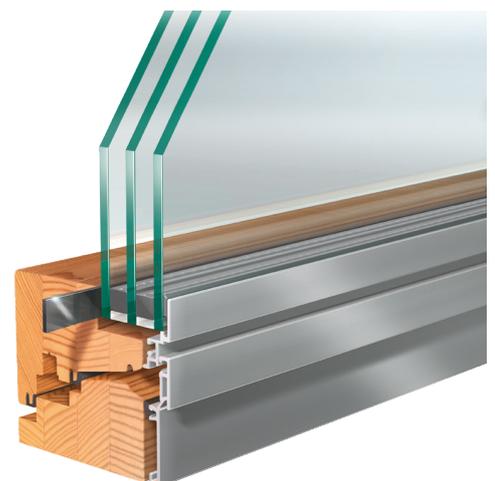
DuploCOLL® 56056

Das Verarbeitungstool



Lohmann Handapplikator

Das Ergebnis



Hier geht es zu unserem Video auf YouTube -
Lohmann SDG® Scheibenverklebung in Holz und Holz-Alufenstern

Verarbeitungsablauf

Angaben zur Verarbeitung von Holzprofilen.



1. Verschmutzungen vom Randbereich der Scheibe entfernen, z.B. mit einem Glasschaber



2. Reinigen der Glasoberfläche mit DuploTEC® Cleaner U



3. Reinigen der zu beklebenden lackierten Holzoberfläche mit DuploTEC®-Reiniger



4. DuploCOLL® 56053 / 56055 mit Einsatz des Hand-Applikators aufbringen



5. Eckausbildung kann auf Stoß, Gehrung oder leicht versetzt* ausgeführt werden



6. * Hierbei einen zusätzlichen Dichtstoffpunkt einbringen



7. Andrücken des Klebebandes mit Hilfe einer Anpressrolle



8. Liner entfernen



9. Verglasungsklotze korrekt positionieren



10. Scheibe einsetzen



11. Verglasungsklotze einrücken



12. Glasleisten anbringen



- 8.1 Liner in den Ecken lösen und umlegen



- 10.1 Scheibe einsetzen



- 11.1 Scheibe positionieren und verklotzen



- 12.1 Liner von der Gegenseite entfernen, dabei möglichst flach (~180 Grad) herausziehen.



- 13.1 Glasleisten anbringen

